

**INSTRUKCJA**

Ten produkt jest zgodny z regulacją (UE) 2016/425

**PRODUKT WELDAS:  
10-2050**

EN12477:2001+A1:2005, Type A

Rodzaj rękawicy: rękawica spawalnicza

Znak handlowy: **Arc Knight**® **COMFOflex**®

Rozmiar: patrz nadruk na rękawicy

**Rozmiar węglug normy EN420 : 2003 + A1 : 2009**

Rozmiar dłoni—index	7½	8½	9	9½	10½
Oznaczenie Weldas	S	M	L	XL	XXL
Obwód dłoni w mm	190	216	229	241	267
Długość rękawicy w mm	320	320	330	340	350



ROZMIAR

**Informacje BHP:**

Poziomy PH, chromu (IV) i PCP wszystkich materiałów zostały przetestowane i spełniają wymagania CE. Barwy: barwiono dzięki zastosowaniu naturalnych barwników.

**Informacje użytkowe:**

Niniejsza rękawica jest przeznaczona do stosowania jako rękawica spawalnicza w procesach MIG/MAG oraz do spawania elektrodą.

Obecnie nie ma znormalizowanej metody testowej do wykrywania penetracji UV przez materiały wykorzystywane do produkcji rękawic, jednakże obecne metody konstrukcji rękawic ochronnych dla spawaczy zwykle nie pozwalają na penetrację promieniowania UV.

W przypadku instalacji do spawania łukowego nie jest możliwe zabezpieczenie wszystkich części przewodzących napięcie podczas spawania przed bezpośrednim dotykem podczas prac eksploatacyjnych.

Czas użytkowania produktu jest uzależniony od poziomu zużycia w trakcie noszenia i intensywności użytkowania w ramach danego obszaru zastosowań. Stąd nie jest możliwe określenie czasu użytkowania.

Ta rękawica nie powinna być używana w sytuacjach, kiedy istnieje ryzyko zaplątania w ruchome części maszyn.

**Gwarancja:**

Ten produkt posiada gwarancję na błędy fabryczne. Ze względu na różne zastosowania, użytkownik jest odpowiedzialny za wybór odpowiedniego produktu do konkretnego zastosowania.

**Pranie, suszenie, prasowanie:**

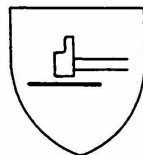
Pranie, suszenie bębnowe i prasowanie nie są dozwolone.

**UV:**

W ramach ww. normy nie określono metody wskazującej na badanie poziomu UV, w praktyce zastosowane materiały powinny być wystarczające.

**Zagrożenie elektryczne:**

W przypadku zastosowania rękawic do spawania łukowego: takie rękawice nie dają ochrony przed porażeniem elektrycznym spowodowanym wadliwym wyposażeniem lub pracą pod napięciem, a izolacja elektryczna zostaje zmniejszona jeśli rękawice są mokre, brudne lub przepocone, co może powodować wzrost ryzyka.

**Używane materiały:**Dłoń wykonano z białej licojowej skóry wołowej a grzbiet z czarnej dwójny bydlęcej. Podszewka **COMFOflex**® na grzbiecie rękawicy. Trudnopalny materiał o gramaturze 520 gr/m2 na mankencie. Rękawica szyta 3-krotnie plecioną nicią Dupont™ KEVLAR®.**Wyjaśnienie piktogramów znajdujących się na rękawicy:****Ryzyko mechaniczne: EN 388:2016 + A1 : 2018**

2132X

Nr	Test - odporność	Poz. 1	Poz. 2	Poz. 3	Poz. 4	Poz. 5
1	Ścieranie (# cykle)	100	500	2000	8000	—
2	Przecięcie (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Rozdarcie (Newton)	10	25	50	75	—
4	Przekłucie (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM odporność na przecięcie (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30

**Ryzyko termiczne: EN 12477 : 2001+A1 : 2005**

412X4X

Nr	Test - odporność	Nr	Test - odporność
1	Niepalność	5	Drobne rozpryski ciekłych metali
2	Ciepło kontaktowe	6	Duże rozpryski ciekłych metali
3	Ciepło konwekcyjne		
4	Promieniowanie ciepłe		

!!! Oznaczenie "X" na produkcie : dana pozycja nie została przetestowana !!!

**EN12477:2001 + A1 2005: Rękawice ochronne dla spawaczy (minimalne wymagania)**

Wymagania	EN	Typ A		Typ B	
		Minimalny poziom	Minimalny poziom	Minimalny poziom	Minimalny poziom
Izolacja elektryczna	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Odporność na ścieranie	EN388	2	500 cykli	1	100 cykli
Odporność na przecięcie	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Odporność na rozdarcie	EN388	2	25 N	1	10 N
Odporność na przekłucie	EN388	2	60 N	1	20 N
Niepalność	EN407	3		2	
Odporność-ciepło kontaktowe	EN407	1	100 C	1	100 C
Odporność-ciepło konwekcyjne	EN407	2	HTI $\geq$ 7	0	
Odporność na drobne rozpryski ciekłych metali	EN407	3	25 kropel	2	15 kropel
Chwytność	EN420	1	$\leq 11$ mm	4	$\leq 6,5$ mm

**Starzenie:**

Zmiana wydajności produktu w czasie podczas użytkowania lub przechowywania. Uwaga 1. do wstępu: starzenie się jest spowodowane kombinacją kilku czynników, takich jak :

- proces czyszczenia, konserwacji lub dezynfekcji;
- narażenie na promieniowanie widzialne i/lub ultrafioletowe;
- narażenie na wysokie lub niskie temperatury lub na zmiany temperatury;
- narażenie na działanie substancji chemicznych, w tym wilgoci;
- narażenie na czynniki biologiczne, takie jak: bakterie, grzyby, owady lub inne szkodniki;
- narażenie na działanie mechaniczne, takie jak: ścieranie, zgniatanie, nacisk i odształcenie;
- narażenie na zanieczyszczenia, takie jak brud, olej, rozpryski stopionego metalu itp.;
- narażenie na zużycie.

Każdy produkt zawiera etykietę z unikalnym kodem umożliwiającym śledzenie procesu produkcyjnego.

DuPont™ i KEVLAR® są nazwami handlowymi zarejestrowanymi w E.I.duPont de Nemours and Comp., **Arc Knight**® i **COMFOflex**® jest zarejestrowanym znakiem handlowym Weldas.**Magazynowanie:** Przechowywać w suchym pomieszczeniu w temp. powyżej 5°C. Nie ustawiać więcej niż 5 kartonów na 1 palec**Uwaga:** Rękawice oraz ubrania firmy Weldas zostały przetestowane i otrzymały certyfikat TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Niemcy (EU no. 0197) Więcej informacji odnośnie wymogów EN, metod testów, raportów z testów a także o innych produktach na naszej stronie internetowej [www.weldas.com](http://www.weldas.com), pytania lub sugestie prosimy przysyłać na adres e-mail [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)  
Raporty z testów, certyfikaty oraz instrukcje można znaleźć na stronie: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)**Adres Weldas:**Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)